1	概	述1
	1.1	简介1
	1.2	仪器的组成1
	1.3	主要技术指标4
2	软件	界面及功能描述4
	2.1	主菜单界面4
	2.2.	回弹测试5
		2.2.0.参数设置5
		2.2.1 测试6
		2.2.2 碳化深度值输入9
	2.3	数据处理9
		2.3.1 测试结果显示9
		2.3.3 原始数据复测11
	2.4	数据清除11
	2.5 Ì	先择回弹仪11
	2.6	标定回弹仪12
	2.7	打印输出14
	2.8	数据传输(U 盘存储)15

と置16	2.9 系统设	
目 录		
曲线选择16	2.9.1	
时间设置16	2.9.2	
时间设置17	2.9.3	
存储方式17	2.9.4	

1 概述

1.1 简介

ZBL-S220 数显回弹仪(以下简称 S220)是由北京智博联科技有限公司推出的数字化、便携式仪器。可用于回弹法检测混凝土抗压强度、超声-回弹综合法检测混凝土抗压强度。该仪器小巧,可放入口袋中或插入腰间、也可单手操作。

性能特点:

- 自动记录回弹值、检测日期、时间
- ▶ 可设定正常回弹值范围,并对异常点报警提示
- ▶ 可现场打印数据
- ▶ 可现场转存数据至U盘
- ▶ 提供语音功能,可外放或用耳机监听

1.2 仪器的组成

S220 数显回弹仪主要由主机系统、回弹系统、信号线、U 盘、系统分析处理软件等组成。

Windows 平台下的软件包括:数据处理软件、建立回弹曲线软件、回弹数据 传输软件、回弹数据导入软件、检测报告生成软件。



1.1 仪器外观示意图

1、键盘

S220 回弹仪面板上有 9 个功能键, 各功能键的主要功能见表 1.1。

表 1.1 功能键一览表

键名	主要功能说明
【菜单】	显示主菜单
【开关】	打开/关闭电源
【确定】	进入当前选项或选择当前字符
【返回】	从当前状态或界面返回至上一级状态或界面;取消操作
【存储】	保存当前参数或测试数据
【←、→、↑、↓】	移动光标(以下简称【方向】键)

2、液晶屏:用于显示菜单、参数、检测数据及测试结果等(128x96点阵)。

3、信号线接口:用于与机械回弹仪的传感器相连,以采集回弹数据。

4、数据传输口(标准 USB): 接入 U 盘,将数据转存到 U 盘上。

5、打印接口(1394):用于连接外置打印机(微型打印机),可现场打印。

- 6、充电插孔:可随机充电,必须用公司提供的专用配套充电器(必要时也可取 出电池充电,但需要接一个转接头,此项非标配)。
 - 充电操作: 建议用户关机后充电。将充电器一端插入 S220 回弹仪的电源插孔,另一端插到电源上。接好后充电器指示灯呈红色表示充电进行中,如果电池充电结束充电器指示灯会呈绿色。充电时间<4 小时。</p>
 - ▶ 电池:内置 1700mAh、3.7v 锂电一个。标准状态连续工作时间(背光关闭、语音关闭)30 小时。
 - 自动关机功能: 仪器设计为手持式回弹仪,自带自动关机功能,即十分 种内无任何操作时仪器自动关机。
- 7、耳机插孔:用于插入耳机,音量由软件调节,提供单独的一项功能菜单。另 外仪器外配的耳机也提供音量调节功能,方便用户使用。

5、电源开关:打开关闭仪器。

6、电池舱:置于仪器背面,用来放置可充电锂电池。

7、喇叭:在语音功能打开后,不插耳机的情况下能够即时播报回弹数值。

1.3 主要技术指标

表 1.2 主要技术指标

序号	项	目	指标		
1	供电方式		一块可充电锂电池		
2	主机重量		190g(不含机械回弹仪)		
3	主机体积		大约为 113 x 75 x 27 mm		
	工作环境	环境温度	-10°C~40°C		
		空气湿度	<90%RH		
4		其它	空气中不含腐蚀性气体; 避免较大的震动和冲击;		
			液晶屏避免阳光直射。		

2 软件界面及功能描述

开机

按下【开关】, 主机开始启动, 屏幕显示仪器名称、公司名称(如图 2.0)。 随后为状态界面(图 2.1 所示,包括:日期、时间、电量及剩余的存储容量), 约 2 秒钟后系统进入主菜单界面(图 2.2)。





- ▶ 【↑、↓】键,移动光标,主菜单翻页;
- 【确定】键,进入当前选项;
- ▶ 【返回】键,返回至上一级;
- ▶ 【→】键,背光灯开关;
- 【←】键,可查看日期、存储空间等状态信息。



图 2.4 回弹测试

2.2.回弹测试

当光标位于回弹测试选项,按【确定】键,进入参数设置界面(图 2.4)。

2.2.0.参数设置

参数界面快捷键操作如下:

- ▶ 【方向】键,选择要设置的选项(有8个参数项可供选择见表1.3);
- ▶ 【确定】键,进入当前选项;
- ▶ 【存储】键,存储参数并进入测试界面;
- ▶ 【菜单】键,进入主菜单界面。
- 1) 构件号:

当光标位于构件处,按【确定】键,右侧数字下出现光标,即可对构件编号 修改。

- ▶ 【←、→】键,移动光标至需要修改的位,
- ▶ 【↓】键,打开软键盘,允许用户在软键盘中按方向键选择一个字符 做为构件编号的当前位。显示 0~9、A~Z、其它符号等共 40 个字符。
- ▶ 【确定】键,选中当前字符,光标移至构件标号的下一位;
- ▶ 【返回】键,放弃当前设置,返回上一级。



【存储】键,保存当前构件编号,返回至参数设置界面;光标自动 移到下一项(此例中光标移至"测区数")。

2) 参数缺省值及设置

表: 1.3 系统缺省值如下及操作方式如下表:

参数名称	系统缺 省值	操作方式	选择范围	
	【←、→】键		移动光标至需要修改的位	
构件编号	<u>0</u> 00000	【↓】键	打开软键盘。显示 0~9、A~Z、其它符号等 共 40 个字符。再按【↑、↓、←、→】选 择某一字符,按【确定】键该位的构件编号 选择结束并显示在当前位。 【存储】键:结束并存储构件编号的修改。 【返回】键:不修改构件编号并退出。	
测区数	10	【↑、↓】键	1~16	
测试面	侧面	【↑、↓】键	表面、侧面、底面	
测试角度	水平0	【↑、↓】键	向上-90、向上-60、向上-45、向上-30、水 平 0、向下 30、向下 45、向下 60、向下 90	
测试方法	回弹	【↑、↓】键	回弹、综合	
泵送设置	非	【↑、↓】键	是、非	
上限	84	【↑、↓】键	≤84	
下线	10	【↑、↓】键	≥10	

注意: 仪器进入测试状态后会根据用户设置的上下限值鸣响提示。

2.2.1 测试



图 2.5 操作步骤

操作步骤:

此时您可以进行回弹测试,每弹击一次系统自动采集一个回弹值,并将回 弹值显示在屏幕上,等待下一次回弹信号(注意:大于上限或小于下限的回弹值 会被系统拒绝,并发出提示音)。

2) 回弹法测试:

在屏幕右上角显示当前回弹值,一个测区的 全部测点测试完成后,蜂鸣器发出1秒钟左右的 提示音,此时可以重新测试可疑数据、存盘或中 断测试(图 2.6)。



图 2.6 中断测试界

a) 数据【存储】:

- 【存储】键,保存数据并进入下一个测区的测试;所有测区均测试完毕,自动进入碳化值输入界面(如图 2.6 所示)。 注意:一个测区的所有测点全部弹击完成后系统才会存储回弹数据, 否则数据不予存储。
- b)复测---重新测试(仅用于手动测试模式):

如果部分测点的回弹值可疑,回弹值后可以对其复测。

- 注意: 允许复测条件是回弹法必须弹满 16 个测点、综合法必须弹满 8 个测点后才允许可复测。
- i) 重测回弹值操作步骤如下:
 - ▶ 按【←、→】键,将光标移至可疑测点的回弹值下面;
 - ▶ 按【确定】 键,屏幕提示"是否进行数据测试"。 此时:
 - ▶ 按【确认】键,该数据上会出现一个横线提示,表明该数据已删除, 等待用户重新测量新的数据;
 - ▶ 按【返回】键,不进行删除,回弹值上出现的横线消失,用户可以继续移动光标,选择需要重新测试的测点。

ii)当确认所有数据均不再需要修改后,操作如下:

▶ 按【存储】键,系统保存该测区数据并进入下一个测区的测试;

▶ 按【返回】键,停止测试,屏幕提示"中断测试"界面。

注:本仪器设有一档快捷键,即按【↑】键选择自动和手动测试两档,在屏幕上分别用 A 和 M 表示。自动测试是测完该测区鸣响一次后自动进入下一测区的测试:手动测试是完成该测区的测试后长鸣一声,用户需要按【存储】键进入下一测区。设置项见 2.9.4 系统设置的存储方式中。

回弹测试中的数据还可以在"数据处理"中进行修改,请详看后面相关的操 作说明。

c)中断测试:

如果测区没有测完时,需要中断测试,操作步骤如下:

- ▶ 按【返回】键,屏幕提示"中断测试吗?"(如图 2.6 所示),
- ▶ 按【确定】键,中断该构件的测试并将测试结果保存,进入碳化值输入界面(图 2.7 所示);
- ▶ 按【返回】键,则继续测试。

注:如果用户实际的测区数<2,对于该构件仪器不予存储及计算。

2) 综合法测试

每个测区的前8个回弹值测试完毕,蜂鸣器发出1秒钟左右的提示音,此时 可以重新测试可疑数据、存盘或中断测试。操作方法同上节"回弹法测试"。

测试完一个测区的前8个测点后,按【存储】键,则前8个测点的回弹值被

保存,然后,自动进入下一测区测试,如所有测 区均测试完毕,则【返回】第1测区,显示已测 的8个回弹值,并从第9个回弹值开始测试;每 个测区的16个测点测量完毕,蜂鸣器发出1秒 钟左右的提示音,此时可以重新测试可疑数据、 存盘或中断测试。操作方法同上节"回弹法测

构件010101			10测区		
测区:01 碳化:00 测区:06 碳化:00	02 05 07 05	03 10 08 10	04 15 09	05 10 10	

图 2.7 碳化值输入界面

试"。

所有测区测试完毕后自动进入碳化值输入界面(图2.7所示)。

2.2.2 碳化深度值输入

- ▶ 【←、→】键,将光标移至要输入碳化值的位置;
- 【↑、↓】键,选择合适的值。选择碳化深度值(0.0、0.5、1.0、
 1.5、2.0、2.5、3.0、3.5、4.0、4.5、5.0、5.5、6.0等共13种)。
 如测区号超出本页显示的所有测区号码,在本页第一个或最后一个位
 置继续按【←、→】键会自动上、下翻页;

输完各测区的碳化值后

按【存储】键,则保存所有碳化值 后进行数据处理,并显示测试结果 (如图 2.8 所示)。

2.3 数据处理

在主菜单界面选择"数据处理"后按【确 定】键,则进入图 2.9 所示的构件列表界面。 在屏幕上方显示所有已测试构件总数和光标所在 构件的序号,屏幕下方显示所有已测构件名称列 表。

- ▶ 按【返回】键则返回至主菜单界面,
- ▶ 按【←、→】键翻页显示构件列表,
- ▶ 按【↑、↓】键移动光标在当前页中上、
 下选择某一构件名。

2.3.1 测试结果显示

在图 2.9 中选中具体某一构件再按【确定】 确定键进入计算结果显示界面(如图 2.10 所示)。 其中"强度"--表示测区混凝土强度换算值;

构件010101
最小强度: 33.0
平均强度: 33.5
标准差: 3.7
平均碳化: 0.5
强度推定34.5

图 2.8 构件结果

构件12/	20	
010101	101010	
010101	101010	
010101	101010	
010101	101010	
010101	101010	
010101	101010	

图 2.9

回弹/强度	01/10测区
32. 2 37. 5 32. 2 37. 5 37. 5 36. 0 37. 5 32. 2	35. 4 40. 0 33. 3 35. 0 35. 4 40. 0 33. 4 40. 0
32.2 37.5	35.4 40.0

图 2.10 数据处理(a)

"回弹"--表示修正后的测区平均回弹值,光标所在位置即为第m/n个测区。

如果构件中某个测区的强度换算值在所选的统一强度换算曲线表(包括全 国、山东、江苏)中查找不到,则该测区的强度值显示为"一",同时该构件的 平均强度、强度标准差及构件推定强度均显示为"一"。

- 在此界面(图 2.10-a)按【↑、↓】键可移动光标选择测区,如测区 号超出本页,则自动翻页;
- 在此界面按(图 2.10-a)【←】进入 该构件的参数修改界面。如图 2.10 数据处理(b)所示。按【↑、↓、 ←、→】键调整至需要修改的参数

项,再按【确定】键进入修改状态, 些时调整【↑、↓】键进行修改。 最后按【存储】键存储,按【返回】 键退出。

- 在此界面(图 2.10-a)按【→】进 入碳化值修改。即为图 2.7 碳化值 输入界面,然后按【存储】键重新显 示计算结果,如(图 2.10 数据处理 c) 所示。
- 在此界面(图 2.10-a)按【确定】键 进入图 2.10-(d)进行原始回弹数据查 看及修改界面。修改原始数据有两种 方式,即直接输入回弹值和接上回弹头重新测量回弹值。

功能键及操作介绍如下:

【←、→】移动光标:



图 2.10 数据处理(b)

构件010101 最小强度: 33.0 平均强度: 33.5 标准差: 3.7 平均碳化: 0.5 强度推定34.5

图 2.10 数据处理(c)



图 2.10 数据处理 (d)

【↑、↓】手动输入直接修改当前回弹值(增大、减小)

注: 直接修改可以不必接回弹头;

【确定】原始数据上出现如图 2.10-(d)所示的删除横线,并等待检测 新的回弹数据:注:此项必需要接回弹头:

【存储】存储当前测区所有回弹值并退回上一级界面。

【返回】返回至上一级界面。

上述按键的具体操作请见 2.3.3.

2.3.3 原始数据复测(在图 2.10 所示)

在结果显示界面,选择需要进行复测的测区后:

▶ 按【确定】键,出现光标,表明已经进入原始数据复测状态。

▶ 按【返回】键,退出数据复测状态,光标消失。

当已处于复测状态后,可对该测区的碳化深度值及16个回弹值进行复测。

- ▶ 按【↑、↓、←、→】键移动光标至待复测的值下面;
- ▶ 按【确定】键,光标上方的数据中间出现一删除线,要复测回弹值, 必须接上回弹仪测试,如果此时又不想重测数据,则按【返回】键取 消当前值的重测,可继续重新选择其他的值;修改碳化值,按【↑、

↓】键选择即可。修改完成后,按【存储】键,则重新计算并【返回】

结果显示界面。按【返回】键则修改无效,【返回】结果显示界面。

2.4 数据清除

清除全部构件。在删除的过程中显示删除进度。

2.5 选择回弹仪

本仪器可同时配备3台专用机械回 弹仪,每台回弹仪的标定值不一样,在 测试时根据所配接的回弹仪选择相应的 编号(该回弹仪传感器的标定值存储时



图 2.11

的编号),千万不可混淆,否则测试的回弹值可能不准确。

在主菜单界面选择选择机械回弹仪项后按【确定】键,则进入图 2.12 所示 的界面,此时,按【↑、↓】键将光标移至待选择回弹仪编号上(界面下面显示 光标所在位置的回弹仪的标定值),然后按【确定】键则将光标所在位置的回弹 仪作为默认回弹仪并【返回】主菜单,"*"的机械回弹仪为当前默认的回弹仪。

选择完回弹头后按【确定】键,显示*。

按【返回】键,返回上一级菜单,按【菜单】 键,键回到主菜单。

2.6 标定回弹仪

在主菜单界面选择标定机械回弹仪项后按 【确定】键,则进入图 2.13 所示的界面,在此 界面可对新的机械回弹仪进行标定。每个机械回 弹仪共有 18 个标定值,分别对应于回弹值 16、

选择机械回弹仪
□1# 回弹头
■2# *回弹头
□3# 回弹头

图 2.12

20, 24,80, 84,

标定方法有两种:

 1)人工输入标定值:如果购置了新的回弹仪(必须是我公司配置的专用 回弹仪),我公司会提供该回弹仪的标定数据,用户可以直接输入。

▶ 按【←、→】键将光标移至待输入的标定值下面,

▶ 按【↑、↓】键,增大或减小标定值,

▶ 按【确定】键,即可,

依次输入完18个标定值后

▶ 按【←、→】键,将光标移至待存储的回弹仪编号下面;

▶ 按【存储】键,将标定值保存并返回至主菜单;

▶ 按【返回】键则不保存标定值并返回主菜单。

2) 手动标定:

先将回弹仪拆开,只剩下机壳(指针、刻度尺及传感器部分不可拆),将

回弹仪与仪器用信号线连接好,然后即可开始标定。操作步骤如下:

- ▶ 按【←、→】键将光标移至待标定的回弹值下面,然后从机壳里面将 指针移至待标定的回弹值位置,此时在界面右上角,实时显示所联接 的机械回弹仪的当前位置值所对应的标准标定值。
- ▶ 按【确定】键保存该标定值,并将光标移至下一个待标定的回弹值进行标定,直至标定完18个回弹值,
- ▶ 按【←、→】键将光标移至回弹仪编号下
- ▶ 按【存储】键,则将所有标定值保存在该编号中并返回主菜单。
- ▶ 按【返回】键则不保存标定值并返回主菜单。

例:刚进入标定界面时,光标在回弹值 016 对应的标定值 040 下,此时将 回弹仪指针移至回弹值 16 的位置上,右上角

显示 028,按确定键,则 040 变为 028,此回 弹值的标定完成,按【→】键将光标移至下一 个回弹值 020 对应的标定值 050 下,再将回弹 仪指针移至回弹值 20 的位置上,待右上角显

示值后,按【确定】键即可。

标定	回弹	仪(032	
16	20	24	28	
40	50	60	70	
32	36	40	44	
80	90	100	110	

图 2.13 回弹仪标定界面(a)

如此反复,直至完成18个值的标定,然后按【→】键将光标移至回弹仪编 号(1#、2#或3#)上按【存储】键即完成该回弹仪的标定。

标定回弹仪 185
48 52 56 60
120 130 140 150
64 68 72 76
160 170 180 <u>190</u>
(b)

标定回望	単仪 210
80 8	34
200 2	210
标定值	ī存于
<u>1#</u> 2‡	# 3#

(c)

2.13 回弹仪标定界面

图注:1) 仪器在出厂前,必须标定机械回弹仪,否则测试数据可能不准确。

2)如果有多个回弹仪,则在保存标定值时请记 住所保存的编号对应的回弹仪;此外,保存时 不要将其他回弹仪的标定值覆盖,否则需要重 新输入或标定!

2.7 打印输出

打印内容为构件名及构件每个测区的统计数据。

操作步骤如下:

选择"打印输出"按【确定】键进入构件
 显示信息,见图 2.14。



图 2.16

- 按【↑、↓】键选择待打印的构件号,然后按 【确定】键屏幕上会提示"请连接打印机",如 图 2.15 所示,此时需要用户将打印机与仪器连 接好,且打印机上电开机(请注意:打印机开 机后电源指示灯呈绿色)再次按【确定】键, 打印开始。如图 2.16 所示。
- 当前构件打印完后仪器自动返回构件选择界
 面,用户可以按如上述继续打印操作也可以按

构件12/	20	
010101	101010	
010101	101010	
010101	101010	
010101	101010	
010101	<u>101010</u>	
010101	101010	
	DE1	

图 2.14



冬	2.	1	5
ş	2.	I	2

dt:08 #:01 No. 01 02 03 04 05 06 07	3/07/25 0101 Rma 20.5 20.5 20.5 20.5 20.5 20.5 20.5 20.5	fc.cui 10.7 10.7 10.7 10.7 10.7 10.7 10.7		
09	20.5	10.7		
10	20.5	10.7		
a:-45 Rm:20.5 sfc.cu: 5.06 dm:0.0 fc.cu:17.2				

图 2.17 打印格式

【返回】键或【菜单】键退回到主菜单。

2.8 数据传输(U 盘存储)

将所测的全部构件及其数据以某一文件格式存到 U 盘中,插入计算机后, 会看到存在 U 盘上的文件。用专用软件就可以打开、查看、编辑其中的数据。



正在启动电源 请插入U盘 传输进行中... 正在启动电源 请插入U盘 传输进行中... 请拔出U盘

图 2.18

图 2.19

图 2.20

操作步骤如下:

1. 准备一个U盘;

2. 按【确定】键选择"数据传输"。界面上会出现"正在启动电源"、"请插入U盘"。此时插入U盘至USB口,按【确定】键确认。如果没有出错,屏幕上会显示"传输进行中",同时U盘的指示灯会不停的闪烁。如果操作失败,屏幕上会显示"错误 1",此时需要用户重按按【返回】键退出"数据传输"功能重新操作。

 3. 当数据传输结束后,屏幕上会提示"请拔出 U 盘",同时 U 盘的指示灯 灭。用户即可拔出 U 盘,按【返回】键退出该功能。

界面详见图 2.18~2.20

4. 存入 U 盘的文件名格式为:月日日时时分分秒.220,把该文件存到电脑中,就可以用"回弹法测强数据处理软件"中的"导入 S220 文件"直接打开了。
"月"(用 1~9.A.B.C 分别表示 1~12 月)、"秒"位只保留十位数如 59 秒用 5 表示。

例如 U 盘中的文件为 B0910124.220 表示 11 月 09 日 10 点 12 分 40 秒, 然后用"回弹法测强数据处理软件"直接打开该文件进行数据处理了。

2.9 系统设置

主菜单中选择"系统设置"系统,按【确定】键进入设置界面如图 2.21 所示。



2.9.1 曲线选择

进入该选项后,可以选择强度换算曲线,包括全国、山东、江苏(见图 2.22)。

▶ 按【←、→】键将光标移至所选择的曲线下面;

▶ 按【确定】键存储选择并退出。

2.9.2 语音功能



允许开启/关闭语音功能或蜂鸣功能,若开 启语音功能,则每检测一个回弹数据时仪器都 读出该数据,用户无需实时观看屏幕。若开启 蜂鸣功能,则仪器在"自动"测数方式下测完 一个测区就鸣响提示一下,然后自动进入下一 测区。

此外还提供了音量调节功能,按【←、→】键选择音量,按【确定】键,出选重 "音量"图标,按【↑、↓】键可增大、减小音量(低、中低、中、中高、高共 五档),按【存储】键存储退出,按【返回】键不存储退出。

2.9.3 时间设置:设置时间、日期。

- ▶ 按【←、→】键将光标移至
- ▶ 按【↑、↓】键调节时间或
- ▶ 按【存储】 键,保存当前

2.9.4 存储方式

时间设置 08/02/14 07:08:05

仪器测试时分自动、手动两种模式。

图 2.24

自动模式在测试完该测区鸣响后自动进入下一测区的测试,鸣响时间按图 2.25 中的延时 n 秒来设置, 系统缺省值 1 秒。手动测试表示完成一个测区回弹 后需按【存储】键进入下一测区。

- ▶ 按【←、→】键选择方式/延时。
- ▶ 按【↑、↓】键,更改对应设置。
- ▶ 按【存储】 键,保存当前设置并进入下一测区。



图 2.25

注:"回弹测试"中介绍过,"存储方式功"的修改也可以在测试界面按【↑】 键直接设置,即屏幕上会提示 A 或 M 表示自动和手动存储。